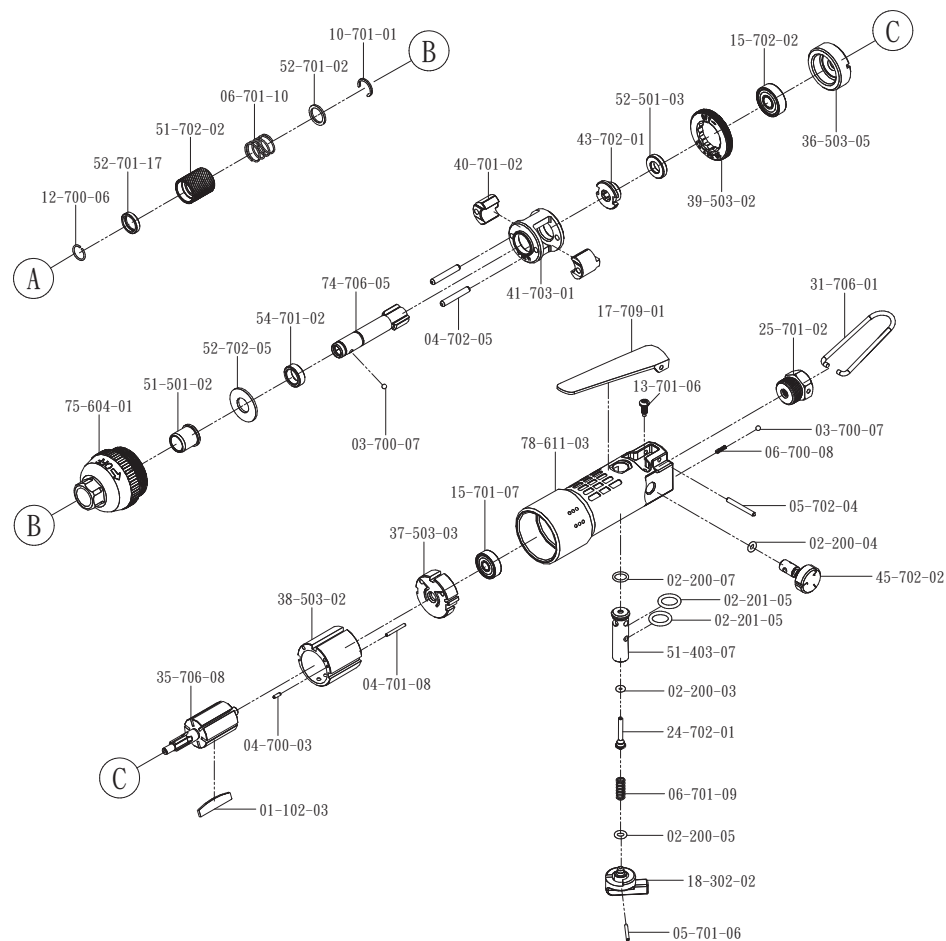


OP-301A1 雙鏈式衝擊螺絲起子



料號	名稱	數量
01-102-03	葉片	6
02-200-03	O型環 (P3)	1
02-200-04	O型環 (P4)	1
02-200-05	O型環 (P5)	1
02-200-07	O型環 (P8x1.5)	1
02-201-05	O型環 (P11.2)	2
03-700-07	銅珠 (φ 3.175mm)	2
04-700-03	插銷 (φ 2x6)	1
04-701-08	插銷 (φ 2x18)	1
04-702-05	插銷 (φ 4x26)	2
05-701-06	彈簧銷 (φ 2x18)	1
05-702-04	彈簧銷 (φ 3x26)	1
06-700-08	彈簧	1
06-701-09	彈簧	1
06-701-10	彈簧	1

料號	名稱	數量
10-701-01	軸用止輪 (φ 10mm)	1
12-700-06	扣環	1
13-701-06	螺絲	1
15-701-07	軸承 (626-2Z)	1
15-702-02	軸承 (608-2Z)	1
17-709-01	板機	1
18-302-02	方向鈕	1
24-702-01	活塞桿	1
25-701-02	入氣導套 (PT)	1
31-706-01	吊環	1
35-706-08	轉子	1
36-503-05	前板	1
37-503-03	後板	1
38-503-02	汽缸	1
39-503-02	螺帽	1

料號	名稱	數量
40-701-02	鏈打塊	2
41-703-01	鏈打室	1
43-702-01	凸輪	1
45-702-02	旋鈕	1
51-403-07	襯套	1
51-501-02	襯套	1
51-702-02	襯套	1
52-501-03	墊圈	1
52-701-02	墊圈	1
52-701-17	墊圈	1
52-702-05	墊圈	1
54-701-02	套環	1
74-706-05	主動搖桿	1
75-604-01	前套	1
78-611-03	把手	1

宏斌氣動工業股份有限公司



台灣台中市神岡區北庄里溝心路 22 號

機型	螺絲攻折尺寸(mm)	無負荷轉速 (rpm)	工作扭力 (Nm)	全長 (mm)	重量 (kg)	入氣導套尺寸	最大空氣壓力 (psi)
301A1	4-5	12000	25	185	0.7	1/4"	90

<http://www.onpin.com.tw>

--If you need to order parts, please mark both Parts NO. and Description.--2012/12/13 <http://www.onpin.com.tw>

1. 一般安全規則

操作前請詳閱安全規則並妥為保存。

使用氣動工具前，請遵守下列的安全項目和基本的事前預防步驟，以避免受傷或引起災害。

如有任何問題，請聯絡我們的授權代表。製造商不接受由非正確使用所引起傷害的責任。

1.1 爲了自身的安全，在使用工具之前請詳閱操作手冊。

需了解工具的用途和限制，以防危險。

1.2 爆炸的危險!

絕勿使用氧氣或易燃的瓦斯氣體當作氣壓供應源。

1.3 絕勿使用汽油或其他可燃的瓦斯氣體來清潔工具。

殘留在工具內的水氣可能由火花點燃而爆炸。

1.4 保持工作區域整潔!

工作區域必須打掃乾淨。

凌亂是引起意外的潛在因素。

閒雜人等和小孩需隔離於工作區外。

1.5 將不使用的工具存放於安全處所!

存放前和使用後，請在入氣口加油並存放在乾燥處，勿使小孩碰及。

1.6 使用正確的工具!

如果在 3~5 秒內無法拆卸螺絲，請改用更大能力的工具。

1.7 注意工作區域的環境!

勿將工具暴露在雨中。

不要在潮濕的地方使用工具。

不要在有易燃液體或氣體的地方使用電動工具。

操作時請隔離閒雜人等和小孩，因為分心會造成失控。

1.8 使用護目鏡和耳塞。

戴護目鏡和耳塞鏡能降低危險。

1.9 正確穿著!

勿穿寬鬆的衣服或戴飾品。

頭髮、衣服和手套等，請勿靠近工作中的物件，因為有被捲入的危險。

1.10 安全的工作物件!

將物件用鉗夾固定住。這樣比用雙手固定安全。

警告

- 穿戴口罩和護目鏡可降低危險。
- 使用正確的捲繞風管並確認是否有鬆弛。
- 保持身體在適當的平衡位置。
- 工作時勿穿太過寬鬆的衣服，以免被工具捲入。
- 當風管破損或鬆動可能造成風管任意甩動及工具無法正常使用。
- 工具或配件(如起子頭、套筒等等)因使用一段時間而造成本身磨損，如持續使用可能造成工具或配件的破損。

- 如果工具受損太嚴重而無法再使用，請分類做資源回收，勿亂丟。
- 未配戴耳罩將產生聽力上的不適甚至傷害。
- 小心甩動中的風管，因為可能會造成受傷。

2. 裝置運作

- 2.1 空壓機要有過濾器、注油器、調整器和潤滑油，以增加工作效率、延長工具壽命和節省成本。



- 2.2 工具在接上風管前，在入氣口處加 4~5 滴潤滑油(M12)，操作每隔 3~4 小時必須再加潤滑油(M12)入氣口處要纏繞止瀉膠帶以確保密合不漏氣，然後將空氣接頭與工具結合。
- 2.3 將空壓機的接頭與工具端的風管接頭結合並確認有無鬆脫。
- 2.4 裝上所需尺寸的套筒並確認有無鬆動。
- 2.5 工作時的空氣壓力為 6.2bar(90PSI)。
- 2.6 檢查正反轉開關是否調至正確的位置。
- 2.7 觸壓扳機開始動作。
- 2.8 工具中有加付吊環或輔助把手配件時，建議使用者加以使用。以降低握持的疲勞。
- 2.9 操作氣鑽、可調扭力氣動螺絲起子、氣動攻牙機等產品時，扭力大於 4Nm 時建議加裝機械手臂。



3. 維修與保養

- 3.1 在工具的入氣口加銼子油以防止生鏽。
打擊構造需定期檢查黃油(Poly Grease G-A)是否足夠。
握把需保持乾燥、清潔、避免油污。
- 3.2 維修只能由授權的服務單位使用原廠的零件來進行，否則可能造成危險。
- 3.3 請定期檢查主軸、螺牙和夾取裝置是否有磨損。

4. 爆炸圖和零件表