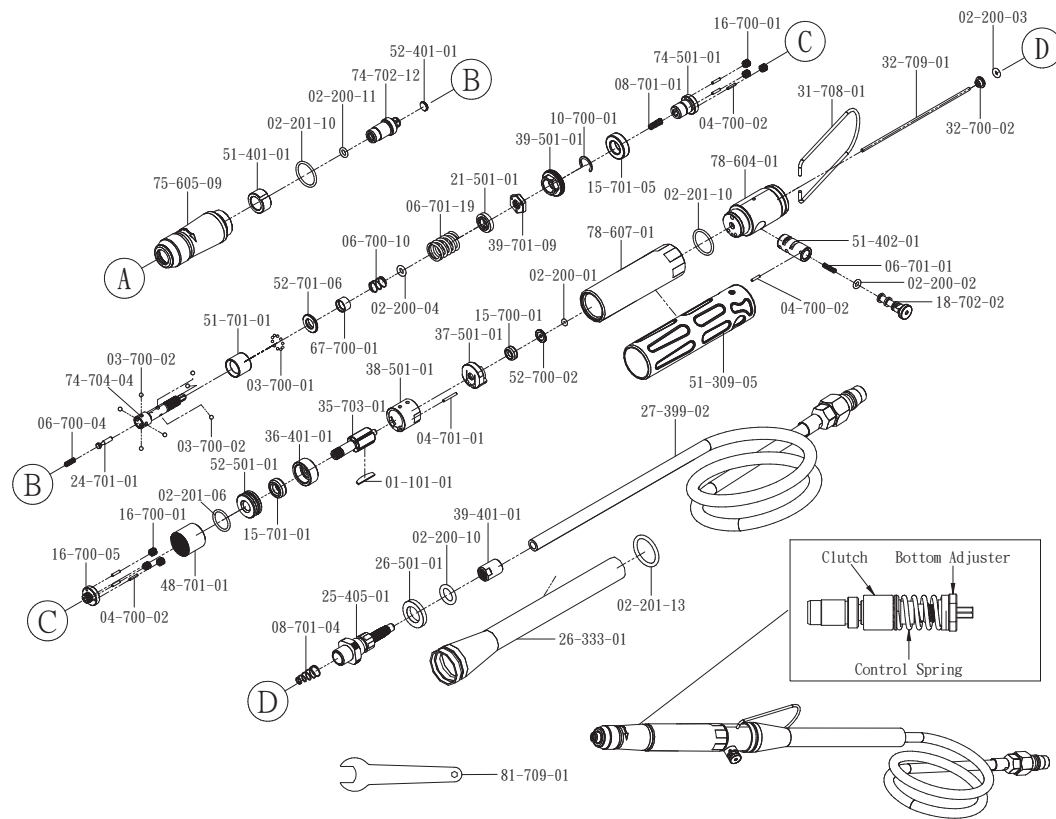


# OP-106A 觸壓啟動型扭力控制螺絲起子



| 料號        | 名稱              | 數量 |
|-----------|-----------------|----|
| 01-101-01 | 葉片              | 5  |
| 02-200-01 | O型環 (P2)        | 1  |
| 02-200-02 | O型環 (S4)        | 1  |
| 02-200-03 | O型環 (P3)        | 1  |
| 02-200-04 | O型環 (P4)        | 1  |
| 02-200-10 | O型環 (P9, 2x2.5) | 1  |
| 02-200-11 | O型環 (P4, 0x1.5) | 1  |
| 02-201-06 | O型環 (S12.5)     | 1  |
| 02-201-10 | O型環 (S16)       | 2  |
| 02-201-13 | O型環 (P18)       | 1  |
| 03-700-01 | 鋼珠 (φ 1.587mm)  | 10 |
| 03-700-02 | 鋼珠 (φ 2.5mm)    | 7  |
| 04-700-02 | 插銷 (φ 1.5x7)    | 7  |
| 04-701-01 | 插銷 (φ 1.5x12)   | 1  |
| 06-700-04 | 彈簧              | 1  |
| 06-700-10 | 彈簧              | 1  |
| 06-701-01 | 彈簧              | 1  |
| 06-701-19 | 彈簧 (d: φ 1.6)   | 1  |
| 08-701-01 | 彈簧              | 1  |
| 08-701-04 | 彈簧              | 1  |

| 料號        | 名稱           | 數量 |
|-----------|--------------|----|
| 10-700-01 | 軸用止輪 (φ 9mm) | 1  |
| 15-700-01 | 軸承 (684)     | 1  |
| 15-701-01 | 軸承 (R188)    | 1  |
| 15-701-05 | 軸承 (689)     | 1  |
| 16-700-01 | 齒輪           | 6  |
| 16-700-05 | 齒輪           | 1  |
| 18-702-02 | 方向鈕          | 1  |
| 21-501-01 | 定位華司         | 1  |
| 24-701-01 | 活塞桿          | 1  |
| 25-405-01 | 入氣導套         | 1  |
| 26-333-01 | 消音管          | 1  |
| 26-501-01 | 消音蓋          | 1  |
| 27-399-02 | 塑膠管          | 1  |
| 31-708-01 | 吊環           | 1  |
| 32-700-02 | 推壓心軸後部       | 1  |
| 32-709-01 | 推壓心軸         | 1  |
| 35-703-01 | 轉子           | 1  |
| 36-401-01 | 前板           | 1  |
| 37-501-01 | 後板           | 1  |
| 38-501-01 | 汽缸           | 1  |

| 料號        | 名稱      | 數量 |
|-----------|---------|----|
| 39-401-01 | 螺帽 (RH) | 1  |
| 39-501-01 | 螺帽 (LH) | 1  |
| 39-701-09 | 螺帽 (RH) | 1  |
| 48-701-01 | 齒輪環     | 1  |
| 51-309-05 | 護套      | 1  |
| 51-401-01 | 襯套      | 1  |
| 51-402-01 | 襯套      | 1  |
| 51-701-01 | 襯套      | 1  |
| 52-401-01 | 墊片      | 1  |
| 52-501-01 | 墊圈      | 1  |
| 52-700-02 | 墊圈      | 1  |
| 52-701-06 | 墊圈      | 1  |
| 67-700-01 | 門門開關    | 1  |
| 74-501-01 | 傳動軸     | 1  |
| 74-702-12 | 主動搖桿    | 1  |
| 74-704-04 | 傳動軸     | 1  |
| 75-605-09 | 前套 (LH) | 1  |
| 78-604-01 | 把手      | 1  |
| 78-607-01 | 把手      | 1  |

宏斌氣動工業股份有限公司



台灣台中市神岡區北庄里溝心路 22 號

<http://www.onpin.com.tw>

| 機型   | 螺絲攻拆尺寸(mm) | 無負荷轉速 (rpm) | 最大扭力 (Nm) | 全長 (mm) | 重量 (kg) | 入氣導套尺寸 | 最大空氣壓力 (psi) |
|------|------------|-------------|-----------|---------|---------|--------|--------------|
| 106A | 2          | 2500        | 0.2~0.35  | 175     | 0.35    | 1/4"   | 90           |

--If you need to order parts, please mark both Parts NO. and Description.-- 2018/1/4 <http://www.onpin.com.tw>

## 1. 一般安全規則

操作前請詳閱安全規則並妥為保存。

使用氣動工具前，請遵守下列的安全項目和基本的事前預防步驟，以避免受傷或引起災害。

如有任何問題，請聯絡我們的授權代表。製造商不接受由非正確使用所引起傷害的責任。

### 1.1 爲了自身的安全，在使用工具之前請詳閱操作手冊。

需了解工具的用途和限制，以防危險。

### 1.2 爆炸的危險!

絕勿使用氧氣或易燃的瓦斯氣體當作氣壓供應源。

### 1.3 絕勿使用汽油或其他可燃的瓦斯氣體來清潔工具。

殘留在工具內的水氣可能由火花點燃而爆炸。

### 1.4 保持工作區域整潔!

工作區域必須打掃乾淨。

凌亂是引起意外的潛在因素。

閒雜人等和小孩需隔離於工作區外。

### 1.5 將不使用的工具存放於安全處所!

存放前和使用後，請在入氣口加油並存放在乾燥處，勿使小孩碰及。

### 1.6 使用正確的工具!

如果在 3~5 秒內無法拆卸螺絲，請改用更大能力的工具。

### 1.7 注意工作區域的環境!

勿將工具暴露在雨中。

不要在潮濕的地方使用工具。

不要在有易燃液體或氣體的地方使用電動工具。

操作時請隔離開雜人等和小孩，因為分心會造成失控。

### 1.8 使用護目鏡和耳塞。

戴護目鏡和耳塞鏡能降低危險。

### 1.9 正確穿著!

勿穿寬鬆的衣服或戴飾品。

頭髮、衣服和手套等，請勿靠近工作中的物件，因為有被捲入的危險。

### 1.10 安全的工作物件!

將物件用鉗夾固定住。這樣比用雙手固定安全。

## 警告

- 穿戴口罩和護目鏡可降低危險。
- 使用正確的捲繞風管並確認是否有鬆弛。
- 保持身體在適當的平衡位置。
- 工作時勿穿太過寬鬆的衣服，以免被工具捲入。
- 當風管破損或鬆動可能造成風管任意甩動及工具無法正常使用。
- 工具或配件(如起子頭、套筒等等)因使用一段時間而造成本身磨損，如持續使用可能造成工具或配件的破損。

- 如果工具受損太嚴重而無法再使用，請分類做資源回收，勿亂丟。
- 未配戴耳罩將產生聽力上的不適甚至傷害。
- 小心甩動中的風管，因為可能會造成受傷。

## 2. 裝置運作

- 2.1 空壓機要有過濾器、注油器、調整器和潤滑油，以增加工作效率、延長工具壽命和節省成本。



- 2.2 工具在接上風管前，在入氣口處加 4~5 滴潤滑油(M12)，操作每隔 3~4 小時必須再加潤滑油(M12)入氣口處要纏繞止瀉膠帶以確保密合不漏氣，然後將空氣接頭與工具結合。
- 2.3 將空壓機的接頭與工具端的風管接頭結合並確認有無鬆脫。
- 2.4 裝上所需尺寸的套筒並確認有無鬆動。
- 2.5 工作時的空氣壓力為 6.2bar(90PSI)。
- 2.6 檢查正反轉開關是否調至正確的位置。
- 2.7 觸壓扳機開始動作。
- 2.8 工具中有加付吊環或輔助把手配件時，建議使用者加以使用。以降低握持的疲勞。
- 2.9 操作氣鑽、可調扭力氣動螺絲起子、氣動攻牙機等產品時，扭力大於 4Nm 時建議加裝機械手臂。



## 3. 維修與保養

- 3.1 在工具的入氣口加銼子油以防止生鏽。  
打擊構造需定期檢查黃油(Poly Grease G-A)是否足夠。  
握把需保持乾燥、清潔、避免油污。
- 3.2 維修只能由授權的服務單位使用原廠的零件來進行，否則可能造成危險。
- 3.3 請定期檢查主軸、螺牙和夾取裝置是否有磨損。

## 4. 爆炸圖和零件表